

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель СарФТИ НИЯУ МИФИ

А.Г.Сироткина

« ____ » _____ 2016г.

Учебно-тематический план

Программы повышения квалификации: «Решение задач комплексной автоматизации производственных процессов научно-производственного предприятия с учетом концепции импортозамещения в сфере информационно-коммуникационных технологий в России»

Лицензионное направление подготовки (специальность): _____

Цель обучения. Перед российскими производственными предприятиями стоит стратегическая задача по выходу в число стран лидеров по производству наукоемкой продукции. Достижение цели не возможно без перехода на новый уровень технического, технологического и информационного оснащения предприятий.

С учетом сложившейся в настоящее время неблагоприятной ситуации с использованием лицензионного импортного ПО, требуется оперативное решение вопросов импортозамещения информационных технологий и программного обеспечения отечественными аналогами. Реализация программы повышения квалификации позволит систематизировать знания в этой области по ключевым направлениям применения открытого программного обеспечения и возможностям альтернативного использования отечественных разработок в области информационных технологий

Категория слушателей: работники РФЯЦ-ВНИИЭФ

Срок обучения: 72 часа

Режим занятий: 5 дней в неделю по 4 часа

№ п/п	Наименование разделов и тем профессионального модуля	Всего часов	Аудиторное обучение, в том числе		Самостоятельная работа	Форма контроля
			Лекции	Практич. занятия		
	Входной контроль знаний	-	-	-	-	Анализ ответов на вопросы
Модуль 1. Программное обеспечение в реализации задач комплексной автоматизации производственных процессов						
1.1	Информационная поддержка процессов жизненного цикла изделий (ИПИ/CALS технологии)	6	4	2	0	Участие в дискуссиях, анализ результатов практических заданий, собеседование
1.2	Системы автоматизированного проектирования (CAE, CAD, CAM – системы)	6	2	4	0	
1.3	Корпоративные информационные системы (MRP, MRP-II, ERP, ERP-II)	6	2	4	0	
1.4	Системы управления инженерными данными и жизненным циклом изделия (PLM/PDM-системы)	6	4	2	0	
1.5	Системы управления производственным процессом (MES-системы)	6	4	2	0	
1.6	Системы визуализации и диспетчеризации технологических процессов (SCADA-системы)	6	4	2	0	
	Промежуточная аттестация по итогам модуля 1	-	-	-	-	
Модуль 2. Организация единой информационно-цифровой среды с использованием программного обеспечения АСКОН						
2.1	Автоматизация процессы конструкторско-технологической подготовки производства (КОМПАС-3D)	6	2	4	0	Участие в дискуссиях, анализ результатов практических заданий
2.2	Управление инженерными данными и жизненным циклом изделия (ЛОЦМАН:PLM)	6	2	4	0	
2.3	Автоматизация проектирования технологических процессов (ВЕРТИКАЛЬ)	6	2	4	0	
2.4	Автоматизированное управление производством (ГОЛЬФСТРИМ)	6	2	4	0	
	Промежуточная аттестация по итогам модуля 2	-	-	-	-	

№ п/п	Наименование разделов и тем профессиональ- ного модуля	Всего часов	Аудиторное обу- чение, в том числе		Само- стоя- тельная работа	Форма контроля
			Лек- ции	Практич. занятия		
Модуль 3. Концепция импортозамещения в области информационно-коммуникационных технологий в России						
3.1	Импортозамещение программ-ного обеспечения	6	6	0	0	Участие в дискуссии- ях, собе- седование
3.2	Возможности использования свободного программного обеспечения	6	6	0	0	
	Промежуточная аттестация по итомам модуля 3	-	-	-	-	
	Подготовка и защита выпуск- ной квалификационной/ атте- стационной работы	-	-	-	-	
	Всего	72	40	32	0	

Декан ФПК _____ Г.А.Федоренко